Lianyuan Iron and Steel Group Co., Ltd. Gas Fired Combined Cycle Power Plant Project

Environmental Impacts Assessment Report

(submitted for approval)

Qualification certificate of Environmental Impacts Assessment on Construction Projects

Name: Hunan Research Institute of Environment Protection

Department: Environmental Impacts Assessment Department

Level: I

No.: GHPZIZ No. 2702

Valid: Jan. 1, 2005 ~ Dec. 31, 2006

Scope: surface water, underground water, gas, noise, solid waste, ecology, water and soil conservation, social economy; light industry, textile industry, chemical fiber industry; chemical industry, petrochemical industry, pharmaceuticals industry; hydraulic, hydro power generation; fuel fired power generation; construction, public utility; metallurgy industry; machinery, electronics; transportation.

(Stamp of) State Environmental Protection Administration of China

December 20, 2004

Address: Jinggui Road No. 12, Changsha, Hunan

Post code: 410004

Telephone: (0731)5045811, 5580034, 5058339

Fax: (0731)5584019 Email: pj@hnaes.com

2.6 fuel outline of the Project2.6.1 analysis of fuel balance

...The amount of main fuel, BFG, of the Project is about $70000\sim126500$ Nm³/h...There is still 244664 Nm³/h surplus BFG from Liangang Group during the Eleventh Five Year Plan ($2006\sim2010$, noted by translator)...The operation of the Project can make use of BFG resource and reduce BFG flaring...

2.6.2 fuel characteristics and its transmission

• • •

涟源钢铁集团有限公司 燃气联合循环发电工程

环境影响报告书

(报批稿)

湖南省环境保护科学研究院 二 00 五年十月



单位地址:湖南省长沙市井圭路12号

邮政编码: 410004

电 话: (0731)5045811 5580034 5058339

传 真: (0731)5584019 电子邮件: pj@hnaes.com

2.6 工程燃料概况

2.6.1 燃料平衡分析

涟钢现主体生产设备中,包含有 1×42 孔+1×55 孔+1×60 孔焦炉、5 座 300m3 级(329+2×324+2×380)和1座2200m3高炉、1×45t+3×100t转炉等副产煤气 生产设备。连钢《中长期发展规划》分期新建二座大高炉,淘汰300m3级小高炉;改 扩建焦化、炼钢转炉及轧钢系统,平均每小时产生高热值的焦炉煤气约 65225Nm³/h, 低热值的高炉煤气约 937557Nm³/h。各生产工序利用后,焦炉煤气没有富裕,低热值 的高炉煤气富裕量约 115004Nm³/h。本工程主燃料高炉煤气量约 70000~126500 Nm³/h, 年消耗量为 91080 万 Nm³/h, 焦炉煤气可喷入混合~2700 Nm³/h, 1944 万 Nm³/a。随着涟钢的发展高炉煤气可以满足本工程的需要,焦炉煤气富裕量较少。涟 钢"年产140万吨焦、450万吨钢、430万吨铁、435万吨材时的高炉煤气平衡"图 2-2, 表 2-4, 涟钢十一五规划期间"年产 170 万吨焦、680 万吨钢、720 万吨铁、660 万吨 材时的高炉煤气平衡"见表 2-5。从表 2-4 煤气平衡分析可知,随着涟钢二期煤气发电 工程的上马, 涟钢还约有 115004 Nm³/h 的高炉煤气将放散, 年放散量为 100744 万 Nm³/a (按 365 天计)。焦炉煤气缺少 5049 Nm³/h, 4423 万 Nm³/a (按 365 天计)。 表 2-5 可知, "十一五"规划期间链钢高炉煤气供 18 个单位使用, 消耗量约为 1281021Nm³/h, 年耗量为 1238626 万 Nm³/a (按 365 天计), 其中高炉煤气仍将富裕 约 244664 Nm³/h, 214326 万 Nm³/a (按 365 天计); 焦炉煤气富裕 2292 Nm³/h, 2008 万 Nm³/a,综上所述, 涟钢在十一五期间的高炉煤气和焦炉煤气将会有较大的富饶量, 完全可以满足联合循环发电工程所需高炉与焦炉煤气的使用, 在本工程上马后, 可以 充分利用煤气资源,减少高炉煤气和焦炉的放散,同时减少环境污染,因此,本工程 是一项清洁能源综合利用的环保工程,项目的建设是必要的。

2.6.2 燃料成份特性及输送

根据链钢目前和中长期发展规划的煤气平衡及低热值气体燃料燃气轮机的燃料品质要求,本工程主燃料采用高炉煤气 BFG; 值班及增热燃料采用焦炉煤气 COG, BFG与 COG 的成份及特性如表 2-6, 2-7。