

	업 무 절 차 서	표준번호	RP-Q1-706-30	PAGE
		제정일자	2006.11.14	
	Data Handling Protocol	개정일자	2008. 04. 30	24 / 33
		개정코드	Rev 9	

NOx 분석기가 오지시났을 경우 공장이 정상 상태였다는 것을 검증하고 이전 7 일동안의 값 중 높은 값(낮은 N2O 배출)을 N2O 물질 수지 계산에 사용해야 한다.

(In case of failure of the NOx analyzers, the higher value (lower N2O emission) of the previous seven days shall be taken for the N2O balance with the justification that the plant is under normal operating conditions.)

E.7 N2O 분석기 AI58408 오지시 (N2O Analyzer AI 58408)

분석기는 공정에 의해 분해되지 않은 N2O 배출량을 모니터링한다. 만약 측정값이 측정 하한치 이하일 경우 그 하한치를 사용한다.

(The analyzer will monitor continuously the emissions of N2O non destroyed by the process.

If the value recorded by the analyzer is below the detection limit, the detection limit will be taken as the value for concentration for the calculation of the emissions.)

E.7.1 AI58408 교정 (Adjustment of AI 58408)

분석기 공정기간동안 에는 공장이 정상 상태 었다는 것을 검증하고 Back up N2O on-line analyzer AI58418 분석 값을 계산에 사용한다.

* Reduction chamber 의 온도가 정상 운전 값이다

* FQ58407 (Effluent gas flow rate)이 동일 범위에 있기 때문에 체류시간의 변화가 없다

(During adjustment of the analyzer, the maximum value observed during the day before and after the adjustment will be taken for the duration of the adjustment, with the justification that the plant is under normal operating conditions:

* Temperature of the reduction chamber is at the normal operating value

* Flow rate of effluent gas FQ 58407 stayed within the same range so that the residence time is not affected during that period of time)

E.7.2 AI58408 오지시 (Failure of AI 58408)

N2O 분석기가 오지시났을 경우 공장이 정상 상태였다는 것을 검증하고 Back up N2O analyzer AI58418 on-line analyzer 분석 값을 물질 수지 계산에 사용해야 한다.

이 분석기는 주요 장비이므로 고장시 이를 백업할 수 있는 분석기가 있어야 하며, 이 분석 장비는 분석값의 정확도를 유지 하여야 한다.

In case of failure of the AI 58408 N2O analyzer it should be used the N2O analysis made by the AI58418 analyzer also located at the stack. The AI58418 is an extractive analyzer and thus gives results on a dry basis. Therefore its readings should be converted to wet basis which is normally given by the AI58408 (in-situ) analyzer using the following equation:

$$\square \quad \text{AI58408} = \text{AI58418} * \text{ratio} [\text{AI58408} / \text{AI58418}]$$

The ratio [AI58408 / AI58418] should be established based on readings of both analyzers over the previous seven days with the justification that the plant is under its normal operating conditions.

E.8 배출 가스 유량기 FQ58407 (Effluent gas flow meter FQ 58407)

E.8.1 FQ58407 보정 (Adjustment of FQ 58407)

	업 무 절 차 서	표준번호	RP-Q1-706-30	PAGE
		제정일자	2006.11.14	
	Data Handling Protocol	개정일자	2008. 04. 30	25 / 33
		개정코드	Rev 9	

유량계 보정기간 동안은 공장이 정상 상태였다는 것과 아래 변수가 동일 범위에 있다는 것을 검증하고 보정 전후 값중 최대값을 사용한다.

(During adjustment of the flow meter, the maximum value observed during the day before and after the adjustment will be taken for the duration of the adjustment, with the justification that the plant is under normal operating conditions and that the following parameters stay in the same range:)

- Flow rate of waste gas FI 57015
- Flow rate of natural gas FQ91485
- Oxygen control AIC58405

E.8.2 FQ58407 오지시 (Failure of FQ 58407)

FQ58407 오지시인 경우엔 공장이 정상 상태인 것을 검증하고 일정 값을 오지시기간 동안 적용한다. FIQ58407 오지시기간 동안 일정값을 적용하기 위해선 아래의 운전 변수를 확인해야 한다.

(In case of failure of the flow meter, a constant value will be taken for the duration of the failure, with the justification that the plant is under normal conditions.

The following operating parameters will be checked during the failure of the flow meter FIQ 58407 to define that constant value :)

- Flow rate of waste gas FI 57015
- Flow rate of natural gas FQ91485
- Oxygen control AIC58405

상기 변수들의 최대값으로부터 최대유량을 결정한다.

(From their maximum values we will define the maximum flow recorded with those conditions.)

E.9 FIQ58213 스팀 생산 유량계 (Steam production flow meter FIQ 58213)

E.9.1 FIQ58213 보정 (Adjustment of FIQ 58213)

FIQ58213 보정기간동안은 공장이 정상 상태에 있고 아래 변수들이 동일 범위에 있는 것을 검증한 후 보정 기간 전후 값중 최소값을 사용한다.

(During adjustment of the flow meter, the minimum value observed during the day before and after the adjustment will be taken for the duration of the adjustment, with the justification that the plant is under normal operating conditions and that the following parameters stays in the same range:)

- Flow rate of waste gas FI 57015
- Flow rate of natural gas FQ91485
- Oxygen control AIC58405

E.9.2 FIQ58213 오지시 (Failure of FIQ 58213)